

и ответьте на вопрос, можно ли мешочек изготовить по плану работы по пошиву головного платка.
3. Изготовьте носовой платок из готового кроя.



Мешочек для хранения работ

Мешочек для хранения работ (рисунок 68, а) имеет прямоугольную форму. Изготавливают мешочек из гладкокрашенной ткани (ситца, сатина).

Мешочек можно использовать для хранения работ или различных предметов.

Крой мешочка состоит из одной детали прямоугольной формы (рисунок 68, б). Для определения её боковых



Записать в тетрадь и выполнить.

ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ ПО ПОШИВУ МЕШОЧКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РАБОТ



1. ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Выполнение отделки мешочка аппликацией

Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, напёрсток, булавки, линейка, карандаш, утюг.

Материалы для работы: крой мешочка, ткань для аппликации, рисунки для аппликации (смотри рисунок 69), копировальная бумага, нитки мулине или шёлк.

Ход работы:

1. Подобрать рисунок для аппликации.
2. Перевести рисунок с помощью копировальной бумаги на ткань для аппликации, раскроить деталь аппликации.
3. Сложить готовый крой мешочка пополам изнаночной стороной внутрь, определить место для аппликации.
4. Наложить аппликацию изнаночной стороной на лицевую сторону кроя мешочка, закрепить булавками, наметать.
5. Прикрепить аппликацию частыми косыми или петельными стежками, удалить нитки строчек временного назначения. Приутюжить аппликацию.

Проверка качества работы: ручные стежки выполнены аккуратно, точно по контуру рисунка аппликации.

РАБОТЫ

1. Среда и пятница. Записать в тетрадь и выполнить.

2, 3. ПРАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

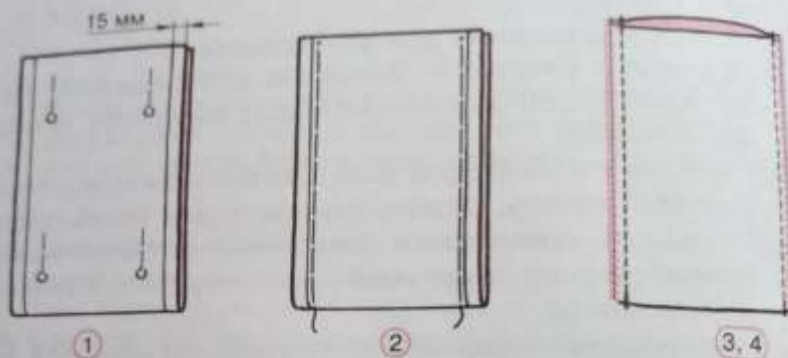
Обработка боковых срезов края мешочка стачным швом и обработка срезов стачного шва обметочными строчками петельных стежков

Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, напёрсток, булавки, линейка, карандаш, швейная машина, утюг.

Материалы для работы: крой мешочка, швейные нитки.

Ход работы:

1. Сложить крой пополам лицевой стороной внутрь, уравнивать боковые срезы, сколоть булавками. Отложить от боковых срезов по 15 мм (ширину шва) и провести линии с помощью линейки и карандаша.
2. Сметать боковые срезы рядом с намеченными линиями, удалить булавки.



3. Стачать боковые срезы по намеченным линиям, закрепить начало и конец строчек машинной закрежкой. Удалить нитки строчек временного назначения.
4. Обметать срезы стачного шва строчками петельных стежков.

Проверка качества работы: 1) машинные строчки ровные по всей длине, проложены точно по намеченным линиям; 2) начало и конец машинных строчек прочно закреплены; 3) петельные стежки выполнены на одинаковом расстоянии друг от друга, без наклона; 4) частота петельных стежков 3—4 на 10 мм строчки.